

# KSD200

La machine de tampographie la plus précise jamais construite



Auto-nettoyage

## OPTIONAL



Base pivotant à 90° pour installation automate



Souffleur antistatic



Navette pour déplacement produit

## CARACTÉRISTIQUES

- Entraînement Servo moteur
- Conception cadence élevée : course tampon, course cliché
- Moteur puissant pour optimiser la sélection tampon
- Rails de précision
- Rails de guidage tampon allongés assurant une stabilité à la course tampon pendant l'impression en dessous de la base
- Course tampon programmable
- Position de cliché programmable
- Temps d'arrêt réglable pour une dépose d'encre idéale
- Double vitesse de mouvement tampon
- Bol facilement monté & démonté sans enlever le tampon
- Auto nettoyage tampon avec cycle programmable
- Système d'encrier fermé CMIC breveté KENT
- Plaque d'indexation 0-réglage pour changement d'application rapide
- Contrôle par automate, façade digitale

## SPECIFICATION

Course tampon maxi :	200 mm
Pression tampon :	Servo moteur 1500W
Moteur plateforme :	Servo 400W
Encrier fermé :	ø 195 mm
Taille cliché :	250 x 500 mm
Cadence (mécanique) :	Jusqu'à 1 100/Hr (la cadence peut varier suivant l'application, le tampon et la qualité d'impression)
Précision :	+/- 0,025 mm
Répétabilité :	+/- 0,025 mm
Puissance :	220V 2KW
Dimensions (LxlxH) :	1020 x 710 x 1 970mm
Poids :	360 Kg (environ)

### KENT FRANCE SARL

8 rue Vaucher, BP 177

F-01105 Oyonnax

Tel : +33.(0)4.74.12.96.17

Fax : +33.(0)4.74.12.95.19

e-mail : info@kent-france.fr

www.kent-france.fr



www.kentpp.com